ABSTRACT of 1908-047176

Disclosed is a method of producing a floor tile, in which a wood laminate is attached to a PVC sheet. The wood 5 laminate is layered on the PVC sheet containing a large amount of fillers and then cut properly to produce a heavy duty wood-containing PVC tile. The heavy duty woodcontaining PVC tile has the same pattern and texture as natural wood. The wood laminate is attached to an upper side of the PVC sheet with a relatively high density of 2.0 10 g/cm3 or more, and a back sheet is attached to a lower side of the PVC sheet. The resulting structure is pressed using a hot press at 180°C to reduce expansion and shrinkage differences between the wood laminate and PVC sheet, thereby 15 significantly reducing dishing and cracking of the woodcontaining PVC tile. The pressed structure is subjected to a surface-painting process, and then cut properly to accomplish the wood-containing PVC tile. The woodcontaining PVC tile has excellent wood-like texture.

20

Title : Wood-containing PVC tile

곱개목허족1998-047176

(19) 대한민국특허청(KR) (12) 공개특허공보(A)

(51) Int. Cl. ⁶ 8328 27/30	(11) 공개번호 목1998-047176 (43) 공개임자 1998년09월 15일
(21) 출전변호 (22) 출원일자	국 1996~065619 1996년 12월 14일
(71) 출원인	성장기업 주식회사 경해린
(72) 말면자	부산광역시 사하구 다대용 390번지 강성희
	부산광역시 남구 우암1동 25-1 자유아파트 104-502

_실사원구 : 없유

_(54) 전면 무늬목 PVC 타임

모막

본 방명은 PVC 시트들 이용하여 결국 나무 단판을 부작하는 바닥타일의 '재조방법에 관한 것으로서, 더욱 구체적요로는 충진재의 항략이 많은 PVC시트에 전국 단판을 적용한 뒤 적접크기로 절단하여 전국의 무늬 와 질강을 그대로 가지는 중보험음으로 사용되는 원목 PVC 다일의 제조방법에 판한 것이다.

은 제공은 전략 PVC 타일의 제조함법에 있어서 많도가 2.0g/cm 이상의 고인도 PVC시트를 중간으로 하고 그 상무에 원옥 나무 단판을 참작하고 하루에는 백시트를 접착하여 180˚C에서 Hot Press로 열합하여 상 부의 면목 나우 단판과 PVC 시도 간의 평평, 수숙자이를 적게 하여 dishing 현상을 국히 적게 만듦고, Grack을 제거한 제품을 다시 표면도 장치리를 하여 일정한 크기로 용단하여 제조하여 나무의 목질감을 그 대로 살린 것을 촉잡으로 하는 면목 PVC 단일,

QES

51

SHA

[발명의 명칭]

원연 무늬족 PVC 티오

[도면의 간단점 설명]

제1도는 본 발명의 제공구조를 나타내는 단면도

제2도는 꿈지기술의 비닐 바닥타일의 제품구조를 나타내는 단연도

제3도는 뿐 방법의 다른 실시예를 나타내는 단면도

·도현의 주요 부분에 대현 쿠호의 싫명·

1 : 왼쪽 나무 단판2 : PVC 시르

3 : 백시트4 : UV도 장면

5 : 무명지6 : 인쇄지

7 : 부직포

[발덕의 상세한 설명]

본 방명은 PVC 시트를 이용하여 본목 나무 단판된 부탁하는 바닥타밀의 제지방법에 관한 것으로서, 더욱 구채적으로는 충진재의 항당이 많은 PVC시트에 원목 단판을 적충한 뒤 적용크기로 잘단하여 백목의 무늬 와 정감을 그대로 가지는 중보행당으로 사용되는 천연 우늬목 PVC 타일의 제조방법에 관한 것이다.

중래의 PVC 다일은 크게 두 플류로 나뉘어지는데 단점히 비닐로만 만든 제공(표면 나무무늬 인쇄)과 미국에서 만들어진 PVC 타일은 나무 단판과 비닐을 흔하고면은 나무단판)하여 만든 것이 있다. 관점히 비닐로 만든 제공은 나무 단판 한 것을 이용하였기 때문에 실제 나무의 결각과 느낌을 그대로 표현 하기 어려우며, 미국의 경우도 표면증의 바로 위에 투열 코딩지를 사용하여 표면을 마라하였기 때문에 나와 일정난 설 일기 어렵다. 또다른 일랜의 제공을 보면 뿐 일당의 거의 돈만에 되어나와 있었나 설 명서에서도 나와 있듯이. 알수정, 내명성, 나무와 PVC 간의 팽창 수축차에 의한 표면의 관리된 등으로 인하여, 실제 시공시에는 일이 없고, 수분이 거의 없는 일의에 시공하는 것을 편적으로 하고 있으며 또한 가격이 고가이다.

본 발명에서는 이러한 중래의 단점과 기술은 보완하여 집강은 나무 원국의 질길을 살려 고가의 마루판과

P.3

공개특허특 1998-047 176

강은 느낌을 주게 하면서도 PVC 타일과의 접착으로 가격이 아주 싼 제품을 만드는 방법을 개발하였다.

이이 국내 L사에서는 PVC 타일의 제조망법을 비닐로 했을 경우 훈련을 통한 반법을 소개 하고 있으나 본 반영의 경우는 반드시 Hot Press 공법을 이용하여야 한다. 또한 본 반영에서는 접확한 주 나무 표면에 함한 UV 도장을 하여 원칙의 질값을 그대로 실리면서도 표면을 상당히 감하게 제작하여. 종점이 웃수한 제참을 생산하는 것에 그 목장이 있다.

본 말염의 방법을 구체적으로 설명한다.

은 발명에서는 PVC 시트가 나무와의 명항 수축성이 달라 열을 가하게 되면 줘어지는 dishing 현상과 표 면이 갈리지는 crack 편상을 제거한 것으로써, 중래의 PVC 시트에 안급한 더욱 참가하여 그 원도를 참해 의 현급 1.7g/약에서 2.0g/약 이상으로 늘려 평활 수축 정도를 상당히 줄였다. 따라서 나무 단판과의 평 향, 수축시의 차이가 가의 나지 않아 dishing이 거의 발생하지 않으며, crack은 제거하였다. PVC 타일을 한글 때 PVC 시트를 정착하고, 일면엔 배시트랑, 멋인엔 펜목 단판을 부착한다. 180°에서 hot press로 일압하여 제작한 후, 원호 나무 단판의 표면에 UV 도장을 하고 절단하여 제품으로 운성시킨다.

이상의 본 발명의 공정으로 얻은 제품은 제1도에 나타나듯이 含간에 PVC 시트층(2)을 중심으로 하부에 배시트(3), 상부에 원칙 나무 한반(1)을 부탁시키고 나무단관에 UV도참(4)을 하여 나무의 심감을 그대로 실리는 구조를 갔는다.

본 제품의 또다른 싶시에를 설명하면 다음과 같다.

본 제품의 구조에 있어서 상부의 원목 나무 답판과 중간의 PVC 시즌사이에 편하, 수둑의 차이를 란화시 켜주는 역할을 하는 무작포를 넣어서 더욱 dishing과 crack을 없면 제품으로도 제작이 가능하다.

본 발명에 의한 휴과적 기술하면, 저가의 PVC 바닥타면 대용으로 사용이 가능하며, 저가의 상품이지만 고가의 원칙 나무의 절간을 그대로 없을 수 있는 장점이 있으며, 기편 8km 청도의 온몸마루판에 있어서 시공후 옆 년이 지난다금 다시 교체하러 함 때 등이 다시 단지 않고도 그 위에 바로 시골함 수 있는 장 정도 있다 또한 코로이나 경구조의 사전성 8km파리의 콘플마루판을 시공하지 못하는 사람도도 3~4km의 많은 무제를 갖는 큰 제품을 시골한 수 있다.

(57) 광구의 법위

청구함 1

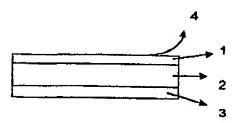
왕피 PVC 타일의 재조방법에 있어서 민도가 2.0g/로 이상의 고맙도 PVC 시트를 중간으로 하고 그 상부 에 흔득 나무 단판을 참칙하고 하부에는 핵시트를 집작하여 180˚만에서 Hot Proes로 열맞하여 상부의 덮 목 나무 단판과 PVC 시트 간의 웹장, 수학자이를 적게 만든 제품을 다시 표면도장처리를 하여 일정한 크 기로 절단하여 제조하는 것을 특징으로 하는 웹옥 PVC 타일.

경구함 2

1항에 있어서 고민도 PVC 시트와 상무의 원족 나무 단한 사이에 부직표한 삽입하여 PVC시투와 원목 나무 당판간의 평창 수축차이한 더욱 완화해주는 것은 즉장으로 하는 원목 PVC 타일.

도면

5B1



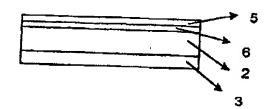
Ø 008

TO:0011631\$490404

P.4

공개특허특1998-047176

£E(2



£₽3

